



# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen  
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

TÜV SÜD/15085/CL1/280/10/6

TÜV SÜD Industrie Service GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**MING DOO BEOGRAD**  
**Bul. 12. februar /95**  
**18000 Niš**  
**Serbien**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1**  
**im Tätigkeitsbereich P, S**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 11.04.2025 bis 10.04.2028

München, 24.04.2025  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: M.Sc. STOJČIĆ



**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und Schweißtechnik

*Sack*

Dipl.-Ing. SACK  
Vertreter des Leiters der Zertifizierungsstelle



EQ3118336

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

CERTIFICAT

CERTIFICADO

CERTИФИКАТ

認證證書

CERTIFICATE

ZERTIFIKAT

# Geltungsbereich zum Zertifikat

## Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.1/5.1	t = 3 - 8 mm	FW: t2>=5,0mm; 5.1:D>=25,0mm BW, Roboter
	1.1/5.1	t = 13 - 52 mm D ≥ 16 mm	
	1.1/X120Mn12	t = 3 - 18 mm D ≥ 18 mm	FW t2=2,5-6mm; Roboter
	1.2	t = 3 - 60 mm D ≥ 25 mm	BW
	1.2	t = 6 - 33 mm D ≥ 25 mm	BW, Roboter
	1.2/X120Mn12 1.2/X120Mn12	t ≥ 5 mm t = 9 - 36 mm	FW t2=3-10mm; Roboter FW t2=3-10mm

## Anwendungsgebiet:

- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Einkauf und Lieferung geschweißter Bauteile

## Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Obren Antić, Stufe A (IWE) geb. am: 16.06.1988

**1. Vertreter:** Ivan Urošević, Stufe C geb. am: 15.08.1964

## Weitere Vertreter:

-

## Bemerkungen:

**Register Nr.:** TÜV SÜD/15085/CL1/280/10/6

## Allgemeine Bestimmungen:

Es gilt die Prüf- und Zertifizierungsordnung der TÜV SÜD Gruppe in der jeweils aktuellen Fassung.